

Link do produktu: <https://www.azagro.pl/klej-do-styropianu-tytan-euro-line-epsxps-750ml-p-16030.html>



KLEJ DO STYROPIANU TYTAN EURO-LINE EPS/XPS 750ML

Cena	39,38 zł
Czas wysyłki	48 godzin
Numer katalogowy	KLEJ ST EUR
Kod producenta	10044772
Kod EAN	5902120180653

Opis produktu

Jednokomponentowy klej poliuretanowy przeznaczony do klejenia płyt styropianowych przy ocieplaniu ścian zewnętrznych budynków oraz styrodurów XPS do membran bitumicznych przy termoizolacji fundamentów. Produkt charakteryzuje się doskonałą przyczepnością do materiałów budowlanych, tj. spieniony polistyren (EPS), ekstrudowany polistyren (XPS), płyty poliuretanowe (PUR, PIR), płyty kartonowo-gipsowe, drewno/korek, beton zwykły i komórkowy, metal, kamień, elementy ceramiczne, silikaty, powierzchnie bitumiczne z posypką mineralną, różne rodzaje tynków i pokryć dachowych.

ZALETY

Łatwy i wygodny w nakładaniu
Kołkowanie po 2 h
Bardzo dobra przyczepność do podłoży mineralnych oraz do styropianu EPS i XPS
Zastosowanie w szerokim zakresie temperatur

ZASTOSOWANIE

Klejenie płyt styropianowych do podłoży mineralnych przy ocieplaniu budynków metodą bezspoinową (ETICS)
Mocowanie płyt EPS oraz XPS do powierzchni podziemnych części budynków z bitumiczną powłoką hydroizolacyjną lub bez, przy wykonywaniu obwodowej izolacji cieplnej
Klejenie kasetonów styropianowych, parapetów
Wypełnianie szczelin dylatacyjnych w izolacji termicznej

PARAMETRY TECHNICZNE

Kolor: żółty
Temperatura aplikacji: od 0°C do +30°C
Temperatura puszk: od +10°C do +30°C
Czas korekty: ok. 15 min*
Czas kołkowania: po 2 h*
Współczynnik przewodzenia ciepła: $\approx 0,036$ W/mK
Wydajność elewacja: ok. 8 m²*
Wydajność fundament: ok. 12 m²*

Wszelkie podane parametry bazują na próbach i testach laboratoryjnych zgodnych ze standardami wewnętrznymi producenta i silnie zależą od warunków utwardzania się produktu (temperatury opakowania, otoczenia, podłoża, jakości użytego sprzętu oraz umiejętności osoby aplikującej produkt)

*Mierzone w temp. 23°C i wilgotności względnej 50%.

Niższa temperatura i wilgotność oraz większa grubość spoiny wydłużają czas utwardzenia