

Link do produktu: <https://www.azagro.pl/koronka-diamentowa-drygres-na-sucho-8mm-m14-p-14420.html>



## KORONKA DIAMENTOWA DRYGRES NA SUCHO 8MM M14

|                  |                      |
|------------------|----------------------|
| Cena             | <b>52,43 zł</b>      |
| Numer katalogowy | <b>RI 06963</b>      |
| Kod producenta   | <b>06963</b>         |
| Kod EAN          | <b>8413797069631</b> |

### Opis produktu

#### OPIS:

Wiertła DRYGRES są idealne do wiercenia w gresie, gresie porcelanowym, granicie i marmurze. Diament w wiertłach DRYGRES nakładany jest technologią lutowania próżniowego, co zwiększa ich odporność na wysokie temperatury oraz tarcie.

Wiertła DRYGRES 6-12 mm sprawdzają się doskonale podczas montażu akcesoriów i elementów dekoracyjnych. Pozostałe koronki DRYGRES 20-75 mm pozwalają na profesjonalne przygotowanie otworów pod instalacje wodne, odpływy, puszki elektryczne itd.

Wiertła DRYGRES, dzięki gwintowi M14, mogą być używane bezpośrednio na szlifierce, lub dzięki łącznikowi (ref. 05976) na wiertarce bez udaru.

Średnia trwałość wiertła DRYGRES 6-12 mm to 25 otworów, a dla rozmiarów 20-75 mm - 60 otworów. ZAWSZE zależy ona od typu materiału i jego grubości, oraz odpowiedniego chłodzenia i użytkowania.

Wiertła DRYGRES mogą wykonywać otwory do 36 mm głębokości.

Wiertła DRYGRES 6-12 mm mają w środku wosk, który topi się podczas użytkowania ułatwiając chłodzenie i odprowadzanie cząstek wierconego materiału (wiertła można dalej użytkować nawet po wyczerpaniu wosku.

Kres żywotności wiertła oznajmia tylko całkowita utrata diamentów).

Boczny otwór w koronkach DRYGRES 20-75 mm pozwala na lepsze chłodzenie i usuwanie pozostałości po wywierceniu każdego otworu.

Należy pamiętać o każdorazowym oczyszczeniu i sprawdzeniu wiertła przez rozpoczęciem wiercenia.

Maksymalna szybkość robocza wiertła wynosi od 14000 obr/min.

Dla zapewnienia dobrego wykończenia otworu oraz trwałości wiertła nie należy przekraczać podanych wielkości obrotowych, jednocześnie zaleca się wykonywanie okrężnych ruchów wiertłem dla lepszego chłodzenia.