

Link do produktu: <https://www.azagro.pl/polautomat-spawalnicy-expert-mig-250-4x4-pfc-synergic-p-43593.html>

PÓŁAUTOMAT SPAVALNICZY EXPERT MIG 250 4X4 PFC SYNERGIC



Cena	4 472,59 zł
Numer katalogowy	BW EXMIG250
Kod producenta	EXMIG250PFC
Kod EAN	5903991100061

Opis produktu

Dane techniczne:

Zabezpieczenie sieci zasilającej: 25 A
Znamionowe napięcie zasilania: 230 V 50Hz (1ph)
Moc: 7,8 kW
Prąd maksymalny: 250 A
Prąd przy pracy 100%: 195 A
Prąd przy pracy 60%: 250 A
Średnica drutu aluminiowego: 1,0 - 1,2 mm
Średnica drutu do lutowania: 0,8 mm
Średnica drutu samoosłonowego: 0,8 - 1,2 mm
Średnica drutu stalowego: 0,6 - 1,2 mm
Średnica drutu ze stali nierdzewnej: 0,6 - 1,2 mm
Średnica elektrody spawalniczej: 1,6 - 6 mm
Stopnie regulacji prądu spawania: Bezstopniowo
Zakres regulacji prądu spawania: 40 - 250 A (MIG/MAG) / 10 - 250 A (MMA/TIG)
Rozmiar szpuli drutu: 15 kg
Stopień ochrony: IP 23
Waga urządzenia / zestawu: 27 / 32 kg
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys: 760x320x580 mm

EXPERT MIG 250 4X4 PFC jest inwertorowym synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, TIG LIFT, MMA oraz FLUX. Urządzenie zostało zaprojektowane do szerokiego zakresu zastosowań: od prac konserwacyjnych do napraw nadwozi samochodowych.

EXPERT MIG 250 stosowany jest do lutowania blach ocynkowanych, spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz aluminium. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki, oraz przy odwrotnej biegunowości bez gazu.

Funkcja zapisu parametrów spawania ułatwia pracę na różnych materiałach bez konieczności ponownego ustawiania urządzenia przy zmianie gazu oraz drutu.

Poprzez zastosowanie 4-rolkowego podajnika drutu urządzenie radzi sobie bardzo dobrze z 5 metrowymi uchwytami spawalniczymi.

Urządzenie wyposażone jest w funkcje :2-takt, 4-takt oraz spawanie punktowe. Mamy również możliwość regulacji: indukcyjności spawania, korekty napięcia spawania, gazu przed, gazu po, upalania drutu oraz miękiego startu.

Urządzenie posiada tryb ręczny oraz 21 programów synergicznych MIG/MAG z możliwością regulacji :

- gazu przed spawaniem
- gazu po spawaniu
- dojazdu drutu
- upalania drutu
- czasu spawania punktowego
- przerwy w spawaniu punktowym

**

Zdjęcia poglądowe.