

Link do produktu: <https://www.azagro.pl/polautomat-spawalnicy-expert-mig-540w-dual-pulse-p-40010.html>



PÓŁAUTOMAT SPAVALNICZY EXPERT MIG 540W DUAL PULSE

Cena	19 709,21 zł
Numer katalogowy	BW EXMIG540
Kod producenta	EXMIG540WP
Kod EAN	5903991100092

Opis produktu

Dane techniczne:

Zabezpieczenie sieci zasilającej: C32A
Znamionowe napięcie zasilania: 3x400 V 50Hz (3ph)
Moc 25 kW
Napięcie stanu jałowego 70 V(MIG) / 14,5 V(TIG/MMA)
Prąd maksymalny 500 A
Prąd przy pracy 100% 400 A
Prąd przy pracy 60% 500 A
Średnica drutu aluminiowego 1,0 - 1,6 mm
Średnica drutu do lutowania 1,0 - 1,6 mm
Średnica drutu stalowego 0,8 - 1,6 mm
Średnica drutu ze stali nierdzewnej 1,2 mm
Średnica elektrody spawalniczej 1,6 - 6,0 mm
Zakres regulacji prądu spawania 20 - 500 A(MIG) / 10 - 500 A (MMA/TIG)
Zabezpieczenie sieci zasilającej C32A
Znamionowe napięcie zasilania 3x400 V 50Hz (3ph)
Rozmiar szpuli drutu 5 - 15 kg
Stopień ochrony IP 23
Waga urządzenia / zestawu 35 / 150 kg
Wymiary opakowania chłodnicy dł x szer x wys 770x260x370 mm
Wymiary opakowania podajnika dł x szer x wys 820x460x560 mm
Wymiary opakowania urządzenia dł x szer x wys 760x320x580 mm
Wymiary opakowania wózka dł x szer x wys 1110x510x270 mm

EXPERTMIG 540 DUAL PULSE jest inwertorowym synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, MMA i TIG LIFT.

Urządzenie zostało zaprojektowane do wykorzystania w użytku profesjonalnym i przemysłowym.

Urządzenie posiada trzy tryby spawania MIG/MAG : MIG, MIG PULS, MIG PULS PODWÓJNY

EXPERTMIG 540 DUAL PULSE stosowany jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz aluminium

Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki w zależności od wybranego na panelu sterowania gazu oraz drutu.

Urządzenie wyposażone jest w przełącznik trybu pracy :SP - regulację ręczną oraz SYN - regulację synergiczną

Dzięki zastosowaniu pulsacji MIG następuje zwiększenie ilości ciepła wprowadzanej do spawanego elementu.

Możliwe jest uzyskanie lepszej spoiny, niezależnie od pozycji spawania oraz zmniejszenie ilości rozprysków.
Funkcja zapisu parametrów spawania ułatwia pracę na różnych materiałach bez konieczności ponownego ustawiania urządzenia przy zmianie gazu oraz drutu.
Urządzenie daje nam do dyspozycji 100 pozycji do zapisu ustawień.

Zarówno przy metodzie MIG jak również MIG PULS mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie:

SPOT(spawanie punktowe),

2-takt (bez blokady),

4-takt (blokada przycisku do długich spoin),

S4T (blokada przycisku do długich spoin, z regulacją prądu początkowego i końcowego oraz w pulsie z korektą długości łuku początkowego i końcowego)

Dostawa obejmuje urządzenie z zewnętrznym 4-rolkowym podajnikiem drutu,
przewodem połączeniowym źródło podajnik o długości 10 m,
profesjonalnym uchwytem spawalniczym chłodzonym cieczą MIG 500 o długości 4 metry,
przewodem elektrodowym o długości 3 metry, przewodem masowym o długości 3 metry
rolkami do podajnika 1,0 - 1,2 do stali.

**

Zdjęcia poglądowe.