

Link do produktu: <https://www.azagro.pl/polautomat-spawalnicy-tecnomig-211-s-pulse-alu-synergic-p-77613.html>

BRAK
ZDJĘCIA



PÓŁAUTOMAT SPAVALNICZY TECNOMIG 211 S-PULSE ALU SYNERGIC

Cena	1 259,21 zł
Numer katalogowy	BW TMIG211SP
Kod producenta	TMIG211SP
Kod EAN	5903991111449

Opis produktu

DANE TECHNICZNE:

Zabezpieczenie sieci zasilającej C20A
Znamionowe napięcie zasilania 230 V 50Hz (1ph)
Moc 6,3 kW
Napięcie stanu jałowego 62 V
Prąd maksymalny 200 A
Prąd przy pracy 100% 155 A (MIG/TIG) / 139 A (MMA)
Prąd przy pracy 60% 200 A (MIG/TIG) / 180 A (MMA)
Średnica drutu aluminiowego 0,9 - 1,2 mm (MAN/SYN) / 1,0 mm (PULS)
Średnica drutu samoosłonowego 0,6 - 1,0 mm (MAN/SYN)
Średnica drutu stalowego 0,6 - 1,0 mm (MAN/SYN)
Średnica drutu ze stali nierdzewnej 0,8 - 1,0 mm (MAN/SYN)
Średnica elektrody spawalniczej 1,6 - 4,0 mm
Zakres regulacji prądu spawania 30 - 200 A (MIG) / 15 - 200 A (TIG) / 20 - 180 A (MMA)
Rozmiar szpuli drutu D100 (0,45kg i 1kg), D200 (2kg i 5kg)
Stopień ochrony IP21S
Waga urządzenia / zestawu 9,5 / 13,5 kg
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys 460x205x350 mm
Wymiary opakowania dł x szer x wys 550x230x365 mm

TECNO MIG 211 S-PULSE ALU SYNERGIC jest synergicznym inwertorowym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, MIG PULS, TIG LIFT, FLUX oraz MMA.

Urządzenie zostało zaprojektowane do szerokiego zakresu zastosowań: od prac konserwacyjnych do napraw nadwozi samochodowych.

TECNO MIG 211 S-PULSE stosowany jest do spawania stali węglowych i niskostopowych oraz aluminium.

Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki, oraz przy odwrotnej biegunowości bez gazu.

Czytelny i prosty w obsłudze LED-owy panel sterowania umożliwia wybór jednej z pięciu metod spawania:

- LIFT TIG
- MMA
- MANUAL MIG
- SYNERGIC MIG
- PULSE MIG

PULS MIG w urządzeniu TECNO MIG 211 S-PULSE zaprojektowany jest do spawania aluminium pojedynczym pulsem drutem 1,0 mm, umożliwia uzyskanie lepszej spoiny niezależnie od pozycji spawania oraz zmniejszenie ilości rozprysków.

Przy metodzie MIG/MAG mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie 2T (bez blokady przycisku) oraz 4T (blokady przycisku do długich spoin)

Urządzenie wyposażone jest w regulację indukcyjności przy metodach MANUAL MIG oraz SYNERGIC MIG.

Urządzenie posiada również regulacje parametrów MMA takich jak:

- regulacja ARC FORCE

- regulacja HOT START

- funkcja VRD (voltage reduction device) obniża napięcie stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej umożliwia pracę w środowisku o podwyższonej wilgotności. (ON/OFF)

Wypożyczenie:

Dostawa obejmuje urządzenie z uchwytem spawalniczym MIG 15 o długości 3 m, przewodem masowym oraz elektrodowym o długości 2 metry oraz rolką podającą drut 0,8 - 1,0 do stali.