

Link do produktu: <https://www.azagro.pl/polautomat-spawalnicy-tecnomig-212-lcd-synergic-vrd-alu-p-12957.html>

PÓŁAUTOMAT SPAVALNICZY TECNOMIG 212 LCD SYNERGIC VRD ALU



Cena	2 150,96 zł
Numer katalogowy	BW TMIG212SY
Kod producenta	TMIG212LCD
Kod EAN	5903991102003

Opis produktu

PARAMETRY TECHNICZNE:

Moc 6,2 kW
Napięcie stanu jałowego 50 - 60 V
Prąd maksymalny 200 A
Prąd przy pracy 100% 150 A
Prąd przy pracy 60% 200 A
Średnica drutu aluminiowego 0,8 - 1,0 mm
Średnica drutu do lutowania 0,8 mm
Średnica drutu samoosłonowego 0,8 - 1,2 mm
Średnica drutu stalowego 0,8 - 1,0 mm
Średnica elektrody spawalniczej 1,6 - 4,0 mm
Stopień regulacji prądu spawania Bezstopniowo
Zakres regulacji prądu spawania 30-200 A (MIG/MAG) / 10-180 A (MMA) / 10-200 A (TIG)
Prąd pobierany z sieci 22 A
Zabezpieczenie sieci zasilającej 25C
Znamionowe napięcie zasilania 230 V
Stopień ochrony IP 23
Waga urządzenia / zestawu 14/18 kg
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys 460x225x300 mm

CECHY UŻYTKOWE:

TECNOMIG 212 LCD SYNERGIC jest inwertorowym synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, TIG LIFT, MMA oraz FLUX.

Urządzenie zostało zaprojektowane do szerokiego zakresu zastosowań: od prac konserwacyjnych do napraw nadwozi samochodowych.

TECNOMIG 212 LCD stosowany jest do lutowania blach ocynkowanych, spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz aluminium.

Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki, oraz przy odwrotnej biegunowości bez gazu.

Urządzenie posiada 3 tryby synergiczne do spawania stali węglowych. Korzystając z ustawień ręcznych można dostosować urządzenie do spawania aluminium oraz lutowania.

Przy metodzie MIG/MAG mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie 2T(bez blokady przycisku)/4T(blokada przycisku do długich spoin)

Przy metodzie MMA mamy możliwość włączenia funkcji VRD (VOLTAGE REDUCTION Device) - redukuje napięcie spoczynkowe stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej.

Zapewnia bezpieczeństwo przeciwporażeniowe podczas pracy w wilgotnym środowisku.

Szybka regulacja synergiczna parametrów spawania poprzez wyświetlacz LCD czyni urządzenie bardzo łatwym w użyciu.

Wyświetlacz LCD umożliwia dokładną regulację parametrów spawania takich jak :

napięcie spawania
prędkość podawania drutu
regulacja indukcyjności
HOT START (MMA)
ARC FORCE (MMA)

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE:
uchwyt spawalniczy MIG 15 3 m.
przewód masowy 2,5 m.
przewód elektrodowy 2,5 m.