

Link do produktu: <https://www.azagro.pl/spawarka-inwertorowa-expert-tig-220-acdc-pulse-lcd-tig-p-16988.html>



SPAWARKA INWERTOROWA EXPERT TIG 220 AC/DC PULSE LCD + TIG

Cena	4 733,96 zł
Numer katalogowy	BW EXTIG220L
Kod producenta	EXTIG220ACLCD
Kod EAN	5903991100191

Opis produktu

SHORTDESC

Dane techniczne:

Balans AC (-5) - 5
Czas narastania prądu (s) 0 - 10
Czas opadania prądu (s) 0 - 10
Częstotliwość AC 50 - 250 Hz
Częstotliwość pulsu Hz 0,5 - 999
Długość pulsu (%) 5 - 95
Gaz po (s) 0 - 10
Gaz przed (s) 0,1 - 2
Moc 7,7 kW
Napięcie stanu jałowego 95 V
Prąd bazy w pulsie 5 - 220 A
Prąd końcowy 5 - 220 A
Prąd maksymalny 220 A - 35%
Prąd przy pracy 100% 120 A
Prąd przy pracy 60% 200 A
Prąd startowy 5 - 220 A
Średnica elektrody spawalniczej 1,6 - 4,0
Zakres regulacji prądu spawania 5 - 220 A
Zabezpieczenie sieci zasilającej C25A MMA / C20A TIG
Znamionowe napięcie zasilania 230 V, 50-60Hz, 1ph
Stopień ochrony IP 23
Waga urządzenia / zestawu 13 / 16 kg
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys 620x270x390 mm

LONGDESC

EXPERT TIG 220 AC/DC PULSE LCD jest przenośnym źródłem prądu, wykonanym w technologii IGBT, przeznaczonym do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem zmiennym (AC), stałym (DC), oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC).

Niewielkie rozmiary i waga sprawiają, że urządzenie doskonale sprawdza się zarówno w pracach warsztatowych jak i podczas prac terenowych.

Urządzenie posiada tryby spawania: TIG DC, TIG DC PULS, TIG AC, TIG AC PULS, TIG PUNKTOWE, TIG 2-LEVEL, MMA AC, MMA DC MMA PULS.

Funkcja TIG DC i TIG DC PULS stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, miedzi oraz tytanu.

Funkcja TIG AC i TIG AC PULS: umożliwia spawanie aluminium i jego stopów oraz mosiądzu.

Funkcja TIG PUNKTOWE: umożliwia szepianie cienkich materiałów.

Funkcja TIG 2-LEVEL: regulacja prądu "2-level" umożliwia przełączanie pomiędzy wyższym i niższym poziomem prądu poprzez kolejne naciśnięcia przycisku w uchwycie spawalniczym.

Dzięki regulacji parametrów spawania pulsacyjnego TIG PULS mamy wpływ na kształt spoiny i skupienie łuku. Spawanie pulsacyjne pozwala również zmniejszyć ilość ciepła dostarczanego do materiału i ma zastosowanie podczas spawania cienkich materiałów.

Zajarzenie łuku następuje w trybie z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT). Funkcja LIFT stosowana jest w podczas spawania w środowisku o wysokim ryzyku wpływu zakłóceń elektromagnetycznych na otoczenie.

Zarówno przy zapłonie bezdotykowym HF jak i dotykowym LIFT mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie TIG pomiędzy pracą w trybie 2-takt lub 4-takt (blokada przycisku do długich spoin).

Czytelny i prosty w obsłudze panel sterowania umożliwia dokładną regulację urządzenia, zapewnia stabilne parametry i wysoką jakość spawania.

Urządzenie posiada 9 miejsc zapisów programów spawania użytkownika.

Wyświetlacz LCD ułatwia regulację parametrów spawarki:

początkowy wypływ gazu osłonowego
prąd początkowy
czas narastania prądu
prąd spawania
prąd bazy
czas opadania prądu
prąd końcowy
końcowy wypływ gazu osłonowego
szerokość pulsu
częstotliwość pulsu
balans AC
częstotliwość AC
wartość HOT START
wartość ARC FORCE

Z panelu sterowania mamy możliwość wyboru przebiegu krzywej napięcia AC :

TIG AC - przebieg napięcia trójkątny
TIG AC - przebieg napięcia prostokątny
TIG AC - przebieg napięcia sinusoidalny

Przy metodzie MMA mamy możliwość spawania pulsacyjnego, oraz regulacji jego następujących parametrów:

regulacja prądu bazy
regulacja częstotliwości pulsu
regulacja szerokości pulsu

Spawarka posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną:

ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia (ręczna) - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym

HOT START: regulacja gorącego startu (ręczna) - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.

ANTI STICK: przeciwwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda skleja się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego

Parametry fizyczne:

Urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.

Układ chłodzenia wentylatorem - uruchamiany tylko w razie potrzeby - ogranicza zanieczyszczenie wewnątrz urządzenia. Szybkołączące podłączenia gazu do uchwytu spawalniczego umożliwia natychmiastowe podłączenie i odłączenie uchwytu spawalniczego bez użycia narzędzi.

Urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.

Parametry zasilania

Zasilanie jednofazowe 230V. Urządzenie wyposażone jest we wtyczkę zasilania.

PACKINFO

Uchwyt spawalniczy TIG 26 ze zdalną regulacją o długości 4 metry
Przewód elektrodowy MMA o długości 3m
Przewód masowy o długości 3m

ADDINFO

Zdjęcia pełnią funkcję poglądową.