

Link do produktu: <https://www.azagro.pl/spawarka-inwertorowa-praktik-tig-200-digital-p-12956.html>

SPAWARKA INWERTOROWA PRAKTIK TIG 200 DIGITAL



Cena	1 514,90 zł
Numer katalogowy	BW PRAK T200
Kod producenta	PTIG200D
Kod EAN	5903991100429

Opis produktu

DANE TECHNICZNE:

Czas opadania prądu (s) 0-5s
Gaz po (s) 0.1-10s
Napięcie stanu jałowego 64V
Prąd maksymalny 200A - 40%
Prąd przy pracy 100% 100A
Prąd przy pracy 60% 125A
Prąd startowy 10-200A
Średnica elektrody spawalniczej 1,6-4,0mm
Zakres regulacji prądu spawania 5-200A TIG / 10-200A MMA
Prąd pobierany z sieci (60% / max) 13/26A
Zabezpieczenie sieci zasilającej 25A zwłoczne
Znamionowe napięcie zasilania 1~230V 50/60Hz
Stopień ochrony IP21S
Waga urządzenia / zestawu 6,3 / 11kg
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys 380x120x220mm

CECHY UŻYTKOWE:

PRAKTIK TIG 200 DC DIGITAL jest przenośnym źródłem prądu, wykonanym w technologii IGBT, przeznaczonym do spawania metodą TIG oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC).

Niewielkie rozmiary i waga sprawiają, że urządzenie doskonale sprawdza się zarówno w pracach warsztatowych jak i podczas prac terenowych.

Urządzenie posiada dwa tryby spawania: TIG DC i MMA.

Funkcja TIG DC stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, miedzi oraz tytanu. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego.

Zajazzenie łuku następuje w trybie z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT). Funkcja LIFT stosowana jest w podczas spawania w środowisku o wysokim ryzyku wpływu zakłóceń elektromagnetycznych na otoczenie.

Zarówno przy zapłonie bezdotykowym HF jak i dotykowym LIFT mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie TIG pomiędzy pracą w trybie 2-takt lub 4-takt (blokada przycisku do długich spoin).

Czytelny i prosty w obsłudze cyfrowy panel sterowania umożliwia dokładną regulację urządzenia, zapewnia stabilne parametry i wysoką jakość spawania.

Spawarka posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną:

ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym

HOT START: regulacja gorącego start - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajazzeniu łuku.

ANTI STICK: przeciwwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda skleja się ze spawanym materiałem,

co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego

Funkcja VRD (Voltage Reduction Device) - redukuje napięcie spoczynkowe stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej. Zapewnia bezpieczeństwo przeciwporażeniowe podczas pracy w wilgotnym środowisku.

Urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.

Szybkozłącze podłączenia gazu do uchwytu spawalniczego umożliwia natychmiastowe podłączenie i odłączenie uchwytu spawalniczego bez użycia narzędzi.

Urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE:

uchwyt spawalniczy TIG 17 o długości 4 metry

przewód elektrodowy MMA o długości 2m,

przewód masowy o długości 1,5m.