

Link do produktu: <https://www.azagro.pl/spawarka-inwertorowa-praktik-tig-202-dc-pulse-p-37013.html>

SPAWARKA INWERTOROWA PRAKTIK TIG 202 DC PULSE



Cena	2 126,21 zł
Numer katalogowy	BW PTIG202DP
Kod producenta	PTIG202DP
Kod EAN	5903991100436

Opis produktu

Dane techniczne:

Prąd pobierany z sieci (60% / max): 13/26A
Zabezpieczenie sieci zasilającej: 25A zwłoczne
Znamionowe napięcie zasilania: 1~230V 50/60Hz
Czas narastania prądu (s): 0-5s
Czas opadania prądu (s): 0-5s
Częstotliwość pulsu Hz: 0.5-100Hz
Długość pulsu (%): 5-100%
Gaz po (s): 0.1-10s
Gaz przed (s): 0-1s
Napięcie stanu jałowego: 64V
Prąd bazy w pulsie (%): 5-200A
Prąd końcowy: 5-200A
Prąd maksymalny: 200A - 40%
Prąd przy pracy 100%: 100A
Prąd przy pracy 60%: 125A
Prąd startowy: 10-200A
Średnica elektrody spawalniczej: 1,6-4,0mm
Zakres regulacji prądu spawania: 5-200A TIG / 10-200A MMA
Stopień ochrony: IP21S
Waga urządzenia / zestawu: 6,3 / 11kg
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys: 380x120x220mm

PRAKTIK TIG 202 DC PULSE DIGITAL jest przenośnym źródłem prądu, wykonanym w technologii IGBT, przeznaczonym do spawania metodą TIG i TIG PULS oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Niewielkie rozmiary i waga sprawiają, że urządzenie doskonale sprawdza się zarówno w pracach warsztatowych jak i podczas prac terenowych.

Urządzenie posiada trzy tryby spawania: TIG DC, TIG DC PULS, MMA.

Funkcja TIG DC i TIG DC PULS stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, miedzi oraz tytanu. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego.

Dzięki regulacji parametrów spawania pulsacyjnego TIG DC PULS mamy wpływ na kształt spoiny i skupienie łuku. Spawanie pulsacyjne pozwala również zmniejszyć ilość ciepła dostarczanego do materiału i ma zastosowanie podczas spawania cienkich

materiałów.

Zajarzenie łuku następuje w trybie z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT). Funkcja LIFT stosowana jest w podczas spawania w środowisku o wysokim ryzyku wpływu zakłóceń elektromagnetycznych na otoczenie.

Zarówno przy zapłonie bezdotykowym HF jak i dotykowym LIFT mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie TIG pomiędzy pracą w trybie 2-takt lub 4-takt (blokada przycisku do długich spoin).

Czytelny i prosty w obsłudze cyfrowy panel sterowania umożliwia dokładną regulację urządzenia, zapewnia stabilne parametry i wysoką jakość spawania.

Wyświetlacz cyfrowy ułatwia regulację parametrów spawarki:

początkowy wypływ gazu osłonowego
prąd początkowy
czas narastania prądu
prąd spawania
prąd bazy
czas opadania prądu
prąd końcowy
końcowy wypływ gazu osłonowego
długość pulsu
częstotliwość pulsu

Spawarka posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną:

ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym

HOT START: regulacja gorącego start - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.

ANTI STICK: przeciwwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda sklei się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego

Funkcja VRD (Voltage Reduction Device) - redukuje napięcie spoczynkowe stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej. Zapewnia bezpieczeństwo przeciwporażeniowe podczas pracy w wilgotnym środowisku.

Dostawa obejmuje urządzenie z kompletem akcesorii TIG i MMA: uchwytem spawalniczym TIG 17 o długości 4 metry, przewodem elektrodowym MMA o długości 2m, przewodem masowym o długości 1,5m.

**

Zdjęcie poglądowe