

Link do produktu: <https://www.azagro.pl/spawarka-inwertorowa-tecno-tig-206-acdc-lcd-p-73337.html>

BRAK
ZDJĘCIA



SPAWARKA INWERTOROWA TECNO TIG 206 AC/DC LCD

Cena	2 735,21 zł
Numer katalogowy	BW TTIG206AC
Kod producenta	TTIG206ACLCD
Kod EAN	5903991108739

Opis produktu

DANE TECHNICZNE :

Zabezpieczenie sieci zasilającej C25 A
Znamionowe napięcie zasilania 230 V 50Hz (1ph)
Balans AC 20 - 80%
Czas narastania prądu 0.0 - 5.0s
Czas opadania prądu 0.0 - 5.0s
Częstotliwość AC 40 - 250Hz
Częstotliwość pulsu 0.5 - 200Hz
Długość pulsu 5 - 100%
Gaz po 0.1 - 10.0s
Gaz przed 0.0 - 1.0s
Napięcie stanu jałowego 68 V
Prąd bazy w pulsie 10 - 200 A
Prąd końcowy 10 - 200A
Prąd maksymalny 200 A
Prąd przy pracy 100% 155 A
Prąd przy pracy 60% 200 A
Średnica elektrody spawalniczej 1,6 - 4,0 mm
Zakres regulacji prądu spawania 10 - 200 A
Stopień ochrony IP21S

TECNO TIG 206 AC/DC LCD jest przenośnym źródłem prądu, wykonanym w technologii IGBT, przeznaczonym do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem zmiennym (AC), stałym (DC), oraz metodą MMA.

Urządzenie posiada tryby spawania: TIG DC, TIG DC PULS, TIG AC, TIG AC PULS, MMA DC, MMA AC.

Funkcja TIG DC i TIG DC PULS stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, miedzi oraz tytanu.

Funkcja TIG AC i TIG AC PULS: umożliwia spawanie aluminium i jego stopów oraz mosiądzu.

Dzięki regulacji parametrów spawania pulsacyjnego TIG PULS mamy wpływ na kształt spoiny i skupienie łuku. Spawanie pulsacyjne pozwala również zmniejszyć ilość ciepła dostarczanego do materiału i ma zastosowanie podczas spawania cienkich materiałów.

Zajarczenie łuku następuje w trybie z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT). Funkcja LIFT stosowana jest w podczas spawania w środowisku o wysokim ryzyku wpływu zakłóceń elektromagnetycznych na otoczenie.

Zarówno przy zapłonie bezdotykowym HF jak i dotykowym LIFT mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie TIG pomiędzy pracą w trybie 2-takt lub 4-takt (blokada przycisku do długich spoin).

Urządzenie posiada 6 miejsc zapisów programów spawania użytkownika.