

Link do produktu: <https://www.azagro.pl/spawarka-inwertorowa-tecnotig-205-acdc-pulse-digital-p-59681.html>

SPAWARKA INWERTOROWA TECNOTIG 205 AC/DC PULSE DIGITAL



Cena	4 206,37 zł
Numer katalogowy	BW TTIG205AC
Kod producenta	TTIG205AC
Kod EAN	5903991102270

Opis produktu

DANE TECHNICZNE:

Prąd pobierany z sieci: 24 A
Zabezpieczenie sieci zasilającej: C25A
Znamionowe napięcie zasilania: 230 V 50Hz (1ph)
Moc: 6,9 kW
Napięcie stanu jałowego: 64 V
Prąd maksymalny: 200A - 40%
Prąd przy pracy 60%: 160 A
Średnica elektrody spawalniczej: 1,6 - 4,0 mm
Zakres regulacji prądu spawania: 10 - 200 A
Stopień ochrony: IP 23
Waga: 15 kg
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys: 490x205x330 mm
Wymiary opakowania dł x szer x wys: 550x310x390 mm

TECNO TIG 205 AC/DC PULSE DIGITAL jest przenośnym źródłem prądu, wykonanym w technologii IGBT, przeznaczonym do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem zmiennym (AC), stałym (DC), oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC).

Niewielkie rozmiary i waga sprawiają, że urządzenie doskonale sprawdza się zarówno w pracach warsztatowych jak i podczas prac terenowych.

Urządzenie posiada tryby spawania: TIG DC, TIG DC PULS, TIG AC, TIG AC PULS, MMA.

Funkcja TIG DC i TIG DC PULS stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, miedzi oraz tytanu.

Funkcja TIG AC i TIG AC PULS: umożliwia spawanie aluminium i jego stopów oraz mosiądzu.

Dzięki regulacji parametrów spawania pulsacyjnego TIG PULS mamy wpływ na kształt spoiny i skupienie łuku. Spawanie pulsacyjne pozwala również zmniejszyć ilość ciepła dostarczanego do materiału i ma zastosowanie podczas spawania cienkich materiałów.

Zajarczenie łuku następuje w trybie z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT).

Funkcja LIFT stosowana jest w podczas spawania w środowisku o wysokim ryzyku wpływu zakłóceń elektromagnetycznych na otoczenie.

Zarówno przy zapłonie bezdotykowym HF jak i dotykowym LIFT mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie TIG pomiędzy pracą w trybie 2-takt lub 4-takt (blokada przycisku do długich spoin).

Urządzenie posiada funkcje zapisu parametrów 3 programów spawania.

Czytelny i prosty w obsłudze cyfrowy panel sterowania umożliwia dokładną regulację urządzenia, zapewnia stabilne parametry i wysoką jakość spawania.

Wyświetlacz cyfrowy ułatwia regulację parametrów spawarki:

początkowy wypływ gazu osłonowego
prąd początkowy
czas narastania prądu
prąd spawania
prąd bazy
czas opadania prądu
prąd końcowy
końcowy wypływ gazu osłonowego
długość pulsu
częstotliwość pulsu
częstotliwość AC
balas AC

Spawarka posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną:

ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia (ręcznie) - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym

HOT START: regulacja gorącego startu (ręczna) - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.

ANTI STICK: przeciwwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda skleja się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego

Parametry fizyczne

Urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.

Szybkozłącze podłączenia gazu do uchwytu spawalniczego umożliwia natychmiastowe podłączenie i odłączenie uchwytu spawalniczego bez użycia narzędzi.

Urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.

Parametry zasilania

Zasilanie jednofazowe 230V. Urządzenie wyposażone jest we wtyczkę zasilania.

Wyposażenie

Dostawa obejmuje urządzenie z kompletem akcesorii TIG i MMA: uchwytem spawalniczym TIG 26 o długości 4 metry, przewodem elektrodowym MMA o długości 2,5m, przewodem masowym o długości 2,5m.