

Link do produktu: <https://www.azagro.pl/wciagnik-lancuchowy-sbe-15t-15m-p-16175.html>

BRAK  
ZDJĘCIA



## WCIĄGNIK ŁAŃCUCHOWY SBE 1.5T 15M

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Cena             | 2 235,79 zł   |
| Czas wysyłki     | 48 godzin     |
| Numer katalogowy | XS SBE1.5 15  |
| Kod EAN          | 1110003433183 |

### Opis produktu

Brak